

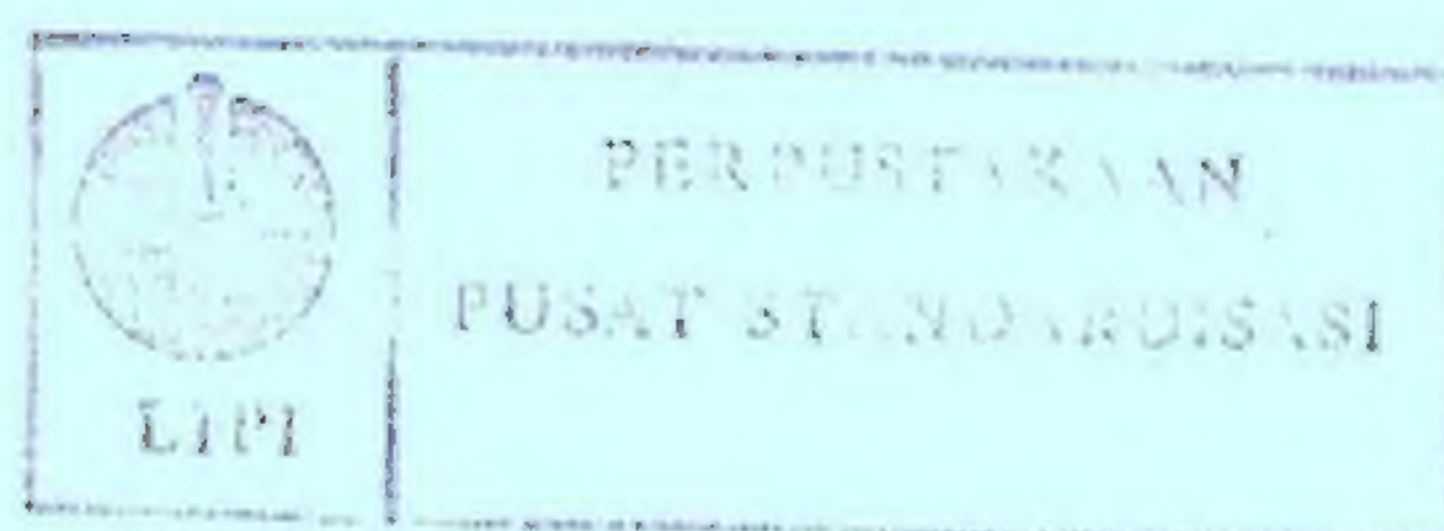
SNI

STANDAR NASIONAL INDONESIA

SNI 06 - 1540 - 1989

UDC. 621.822-036.4:629.113

KARET BANTALAN MESIN KENDARAAN BERMOTOR



Berdasarkan usulan dari Departemen Perindustrian
standar ini disetujui oleh Dewan Standardisasi Nasional - DSN
menjadi Standar Nasional Indonesia (SNI) dengan nomor :
SNI 06 – 1540 – 1989

DAFTAR ISI

	Halaman
1. RUANG LINGKUP	1
2. DEFINISI	1
3. SYARAT MUTU	1
4. CARA PENGAMBILAN CONTOH	1
5. CARA UJI	1
6. SYARAT LULUS UJI	2
7. CARA PENGEMASAN	2
8. SYARAT PENANDAAN	2

KARET BANTALAN MESIN KENDARAAN BERMOTOR

1. RUANG LINGKUP

Standar ini meliputi definisi, syarat mutu, cara pengambilan contoh, cara uji, syarat lulus uji, cara pengemasan dan syarat penandaan karet bantalan mesin kendaraan bermotor.

2. DEFINISI

Karet bantalan mesin kendaraan bermotor adalah karet vulkanisat yang berbentuk dan berukuran tertentu yang dipasang pada mesin, berfungsi sebagai penguat dan penahan getaran.

3. SYARAT MUTU

Syarat mutu karet bantalan mesin kendaraan bermotor tertera dalam tabel berikut.

Tabel
Syarat mutu karet bantalan mesin
kendaraan bermotor

Nomor	Uraian	Satuan	Persyaratan
1.	Tegangan putus	k/mm ²	minimum 10
2.	Perpanjangan putus, %	—	minimum 250
3.	Kekerasan	Shore A	60 ± 5
4.	Pampatan tetap, %	—	minimum 10
5.	Pengusangan pada suhu 70° C selama 7 x 24 jam		
	— Tegangan putus	N/mm ²	minimum 8
	— Perpanjangan putus, %	—	minimum 200
6.	Pengembangan :		
	— Perubahan berat, %	—	minimum 10
	— Perubahan volume, %	—	minimum 15

4. CARA PENGAMBILAN CONTOH

Contoh diambil secara acak sebanyak sebagai berikut :

Untuk produksi — kurang dari 100 buah diambil 5 buah
 — 101 s/d 500 buah diambil 10 buah
 — 501 s/d 1000 buah diambil 15 buah
 — lebih dari 1000 buah diambil 20 buah

5. CARA UJI

5.1 Tegangan putus

Cara uji tegangan putus sesuai dengan SNI 19—1144—1989, *Cara Uji Paking Karet*.

5.2 Perpanjangan putus

Cara uji kekerasan sesuai dengan SNI 19—1144—1989.

5.3 Kekerasan

Cara uji kekerasan sesuai dengan SNI 19—1144—1989.

5.4 Pampatan tetap

Cara uji pampatan tetap sesuai dengan SNI 19—1144—1989.

5.5 Pengusangan

Cara uji pengusangan sesuai dengan SNI 19—1144—1989.

5.6 Pengembangan

Cara uji pengembangan sesuai dengan SNI 19—1144—1989.

6. SYARAT LULUS UJI

Produk dinyatakan lulus uji bila memenuhi persyaratan pada butir 3.

7. CARA PENGEMASAN

Karet bantalan mesin kendaraan bermotor dikemas dalam kemasan sedemikian rupa, sehingga aman selama transportasi dan penyimpanan.

8. SYARAT PENANDAAN

8.1 Setiap karet bantalan mesin kendaraan bermotor yang diperdagangkan harus dicantumkan :

- a) Kode barang
- b) Merek produsen

8.2 Setiap kemasan harus dicantumkan :

- a) Tahun dan kode produksi
- b) Jumlah dan berat barang
- c) Nama dagang
- d) Buatan Indonesia.

DEWAN STANDARDISASI NASIONAL - DSN

Sekretariat : Sasana Widya Sarwono Lt. 5, Jln. Gatot Subroto 10, Jakarta 12710 Indonesia

Telp. : 5206574, 5221686 pes. 294, 296, 305, 450

Fax : 5206574, 5207226, 583467 Telex : 62875 PDII IA : 62554 IA

Edisi 1994